



1280 8055 75

Magnetic Float Drain - Tanks

Installation & Maintenance Instructions (Page 2)
Instructions d'Installation & Entretien (Page 10)
Instrucciones de instalación & Limpieza (Página 18)

SAFETY AND PROPER USAGE

To ensure safe and enduring performance of this product, you must comply strictly with the instructions enclosed herein. Non-compliance with instructions or improper handling of the product will void your warranty! Usage of this product in conditions not specified in this manual or in contrary to the instructions hereby provided is considered IMPROPER. The manufacturer will not be held liable for any damages resulting from improper use of the product.

SAFETY & WARNING INSTRUCTIONS

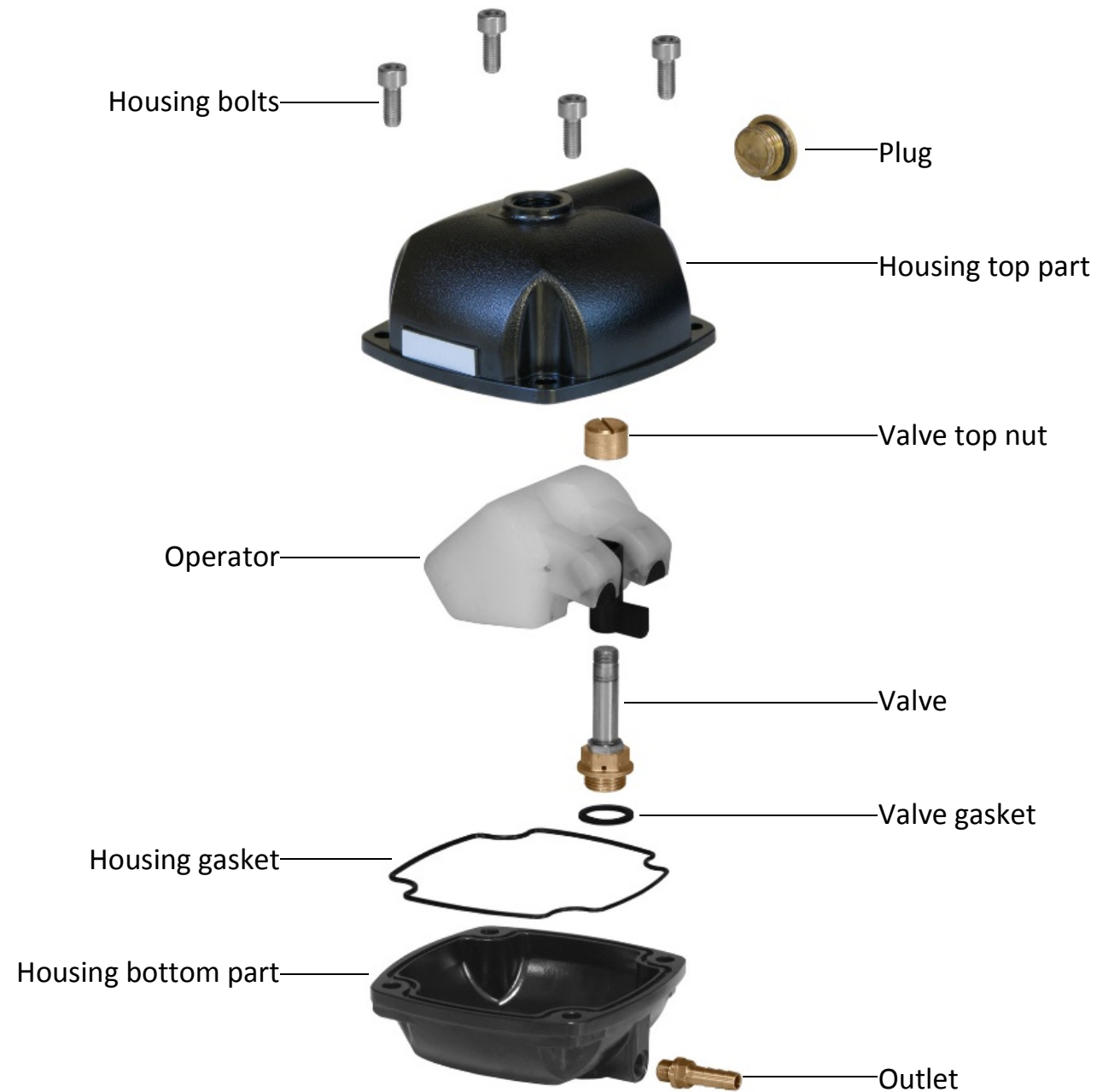
- Observe valid and generally accepted safety rules when planning, installing and using this product.
- Take proper measures to prevent unintentional operation of the product or damage to it.
- Do not attempt to disassemble this product or lines in the system while they are under pressure.
- Always depressurise the compressed air system before working on the system.

It is important that personnel use safe working practices and observe all regulations and legal requirements for safety when operating this product. When handling, operating or carrying out maintenance on this product, personnel must employ safe engineering practices and observe all local health & safety requirements & regulations. International users refer to regulations that prevail within the country of installation. Most accidents, which occur during the operation and maintenance of machinery, are the result of failure to observe basic safety rules or precautions. An accident can often be avoided by recognising a situation that is potentially dangerous. Improper operation or maintenance of this product could be dangerous and result in an accident causing injury or death. The manufacturer cannot anticipate every possible circumstance, which may represent a potential hazard. The WARNINGS in this manual cover the most common potential hazards and are therefore not all-inclusive. If the user employs an operating procedure, an item of equipment or a method of working which is not specifically recommended by the manufacturer he must ensure that the product will not be damaged or made unsafe and that there is no risk to persons or property.

GENERAL MAGNET SAFETY

The magnets in the operator we use are extremely strong, and must be handled with care to avoid personal injury and damage to the magnets. Fingers and other body parts can get severely pinched between two attracting magnets. The strong magnetic fields of the magnets in the operator can also damage magnetic media such as floppy disks, credit cards, magnetic I.D. cards, cassette tapes, video tapes or other such devices. They can also damage televisions, VCRs, computer monitors and other CRT displays. Never place the operator near electronic appliances. Never allow magnets near a person with a pacemaker or similar medical aid. The strong magnetic fields of the magnets in the operator can affect the operation of such devices. The operator will lose its magnetic properties if heated above 175 °F (80 °C).

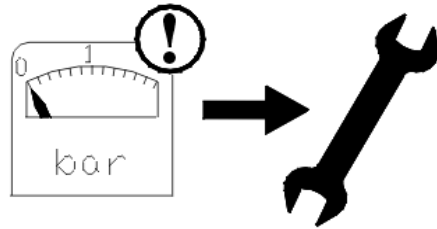
NEVER CHANGE ORIGINAL COMPONENTS WITH ALTERNATIVES



1.1



1.2



1.3



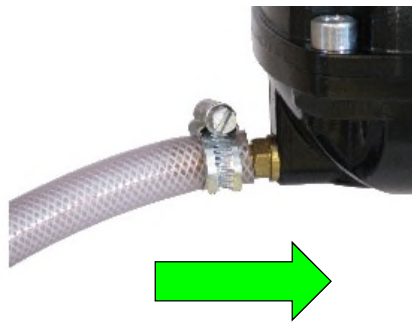
1.4a



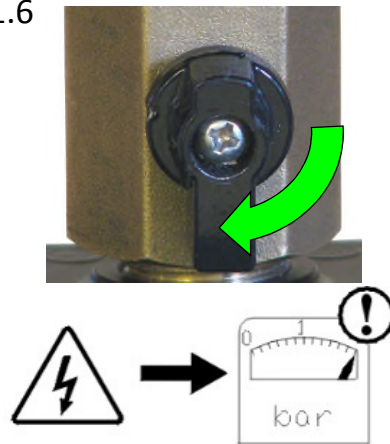
1.4b



1.5



1.6



1.7



INSTALLATION INSTRUCTIONS

Before installing this product, make sure it complies with your request and that it suits your application!

1.1 Unpack the unit and visually inspect for any transport damage incurred after leaving our factory.

1.2 Depressurise the system before installation or maintenance is carried out!

1.3 **Top inlet connection:** Locate a suitable condensate draining point on your compressed air system and connect your valve as illustrated.

- The use of a ball valve is advisable.

1.4a **Side inlet connection:** The side inlet connection must be used in the case of a horizontal condensate feed pipe. Remove the side inlet plug using an 10mm Allen key.

1.4b **Side inlet connection:** An equalizing line must be installed from the top inlet to a higher point in the air system. The equalizing line and condensate feed pipe should be at the same pressure.

- The use of a ball valve is advisable.

1.5 Connect the outlet to an oil/water separator.

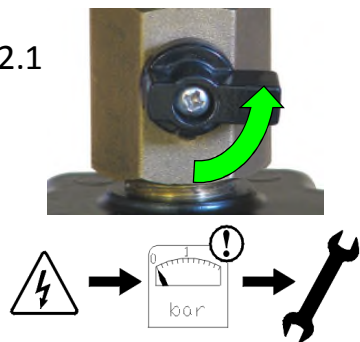
- We advise to use the nipple supplied with your drain. If it is necessary to use an alternative nipple, make sure it is of the correct thread (1/8" BSP). Do not over tighten!

1.6 Slowly pressurize the system.

1.7 Your drain is ready for operation!

*Note: We advise to check this product **at least once a year** and replace serviceable parts when necessary.*

2.1



2.2



2.3



2.4



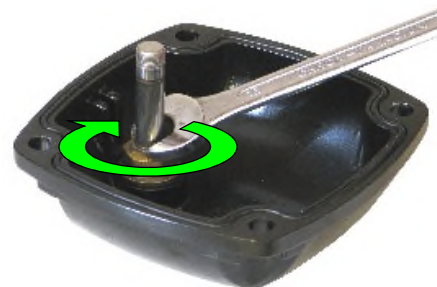
2.5



2.6



2.7



2.8



2.9



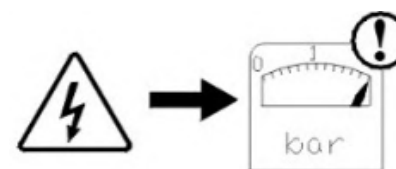
2.10



2.11

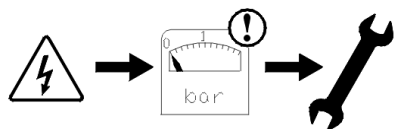


2.12



MAINTENANCE INSTRUCTIONS

These instructions are for cleaning the drain. If your drain requires servicing, i.e. replacement of wearing components, please refer to our dedicated service instructions (supplied with the service kit).



Depressurise the system before installation or maintenance is carried out!

2.1 Isolate the drain from the condensate supply, depressurize the drain housing and remove the drain from the air system.

DO NOT ATTEMPT TO REMOVE THE DRAIN FROM THE AIR SYSTEM WHILE UNDER PRESSURE!

2.2. Open the housing by unscrewing the 4 housing bolts using a 6mm Allen key and remove the top part of the

2.3 Unscrew the valve top nut.

2.4 Pull the operator assembly off the valve shaft.

- Make sure you don't damage the valve shaft.

2.5 Unscrew the valve from the bottom part of the housing using a 17mm wrench.

2.6 Disassemble the valve using a 13mm wrench and clean all the valve parts.

2.7 Reassemble the valve inner parts and place the valve gasket under the valve and screw the valve assembly back in to the housing (max. torque 7Nm).

2.8 Replace the operator assembly.

- Make sure you don't damage the valve shaft.

2.9 Replace the valve top nut (max. torque 0,5Nm).

2.10 Replace the housing top part and replace the 4 bolts using a 6mm Allen key (max. torque 10Nm).

2.11 Re-install the drain and re-connect the outlet hose.

2.12 Slowly pressurize the system.

Your drain is ready for operation!

TECHNICAL SPECIFICATIONS

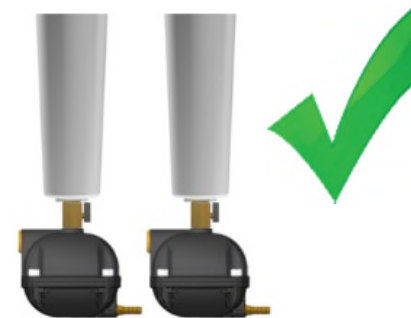
Max. Filter capacity	Unlimited	
Max. Drainage capacity	200 litres condensate per hour	<i>53 gallons condensate per hour</i>
Pressure range	0 – 16 bar	<i>0 – 230 psi</i>
Valve type	2/2 way, direct acting	
Valve seals	FPM	
Inlet connections	1/2" (BSP or NPT)	
Inlet height	10,3 cm (top) and 9 cm (side)	<i>4,1" (top) and 3,5" (side)</i>
Outlet connection	1/8" BSP	
Medium temperature	1 – 50 °C	<i>34 – 122 °F</i>
Ambient temperature	1 – 50 °C	<i>34 – 122 °F</i>
Serviceable valve	Yes	
Housing material	Corrosion resistant aluminium	

ADDITIONAL INSTALLATION INSTRUCTIONS

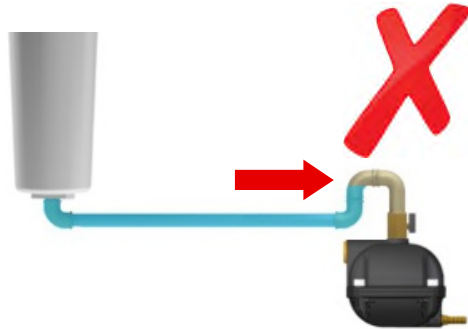
Each condensate draining point should have its own drain. Do not use one drain for multiple draining points.



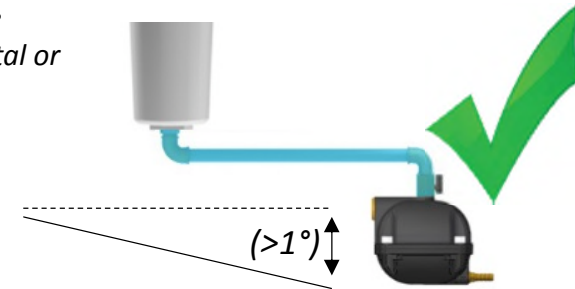
Use one drain for each individual draining point.



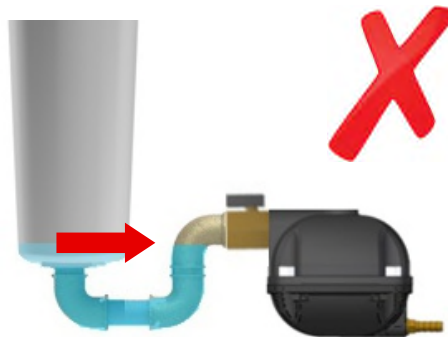
Avoid water pockets when installing the feed pipe, this will create an air lock.



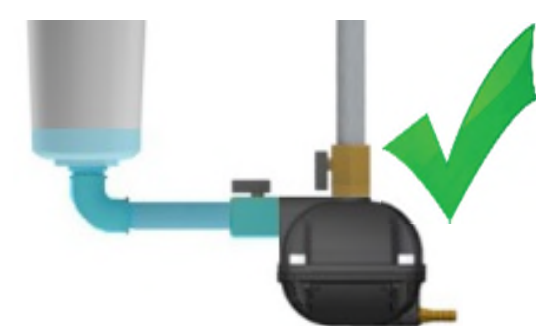
The ½" feed pipe must be horizontal or ideally at a downwards slope ($>1^\circ$).



If the downwards slope of the feed pipe is not sufficient, or if any other flow problem occurs, a venting line must be installed to prevent an air lock.



We advise to apply a ½" pipe diameter drain pipe, ½" elbows and a ½" venting line to avoid an air lock.



SECURITE ET USAGE APPROPRIE

Pour assurer la sécurité et la performance de ce produit, vous devez vous conformer strictement aux instructions incluses ci-inclus. Le non-respect des instructions ou l'utilisation inexacte du produit annulera votre garantie! L'utilisation de ce produit en conditions non spécifiées dans ce manuel ou contraire aux instructions fournies est strictement déconseillée et donc considérée comme NON APPROPRIÉE. Le fabricant ne sera pas tenu responsable pour tout dommage résultant de l'utilisation non appropriée du produit.

INSTRUCTIONS DE SECURITE ET D'AVERTISSEMENT

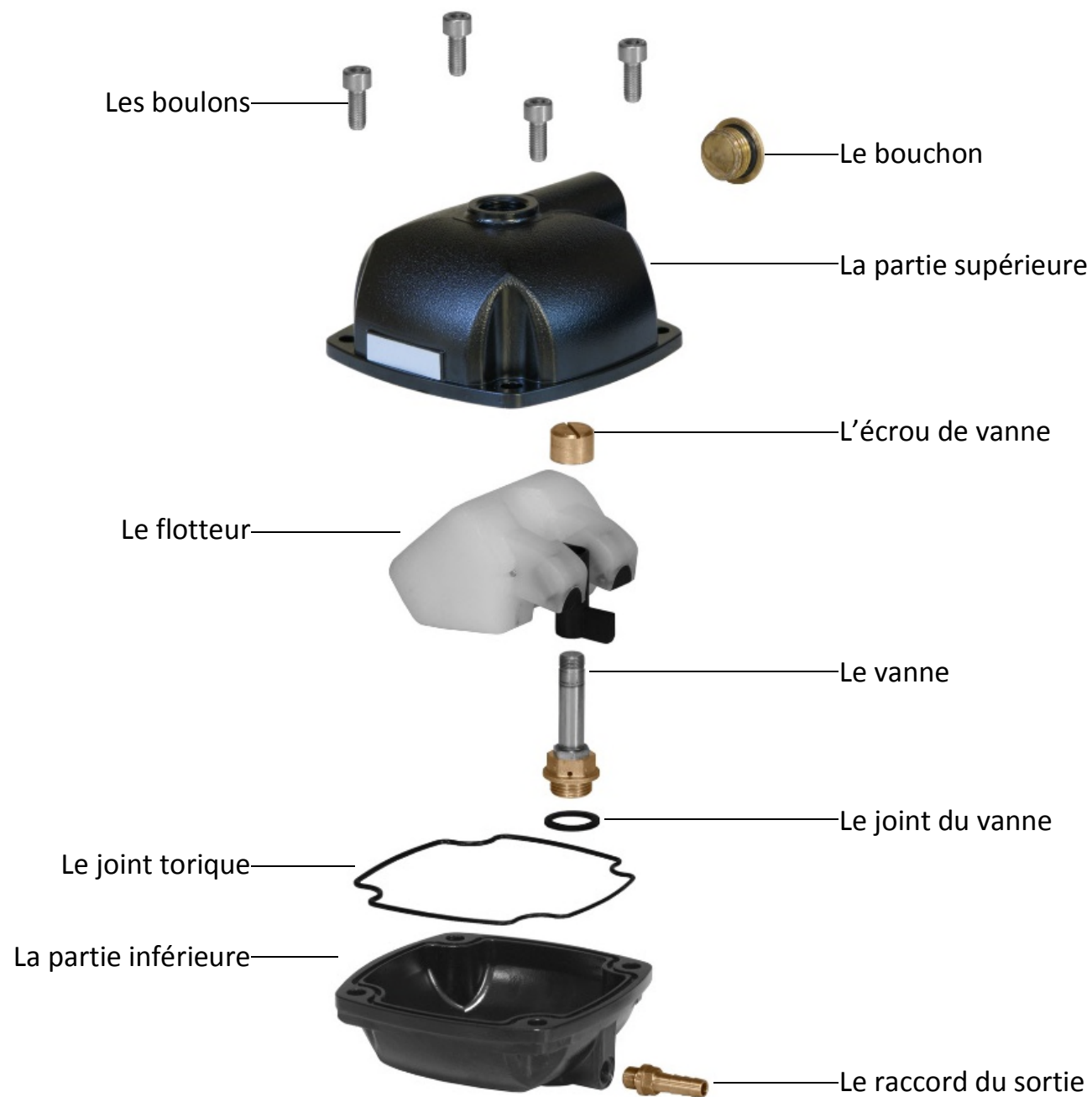
- Observez les règles valables et courantes de sécurité pendant la planification, l'installation et l'usage de ce produit.
- Prenez les mesures appropriées pour prévenir les opérations involontaires du produit ou les dommages.
- N'essayez pas de démonter ce produit ou les lignes d'air comprimé du système tandis qu'ils sont sous pression.
- Dépressurisez toujours le système d'air comprimé avant de travailler sur le système.

Il est important que le personnel emploie des méthodes de travail sûres et observe tous les règlements et exigences légales pour la sécurité en actionnant ce produit. Pendant la manipulation, l'opération ou l'entretien de mise en œuvre de ce produit, le personnel doit utiliser des pratiques technologiques sûres et observer les réglementations et exigences locales de santé et de sécurité. Les utilisateurs internationaux se réfèrent aux règlements en vigueur dans le pays d'installation. La plupart des accidents qui se produisent pendant le fonctionnement et l'entretien des machines sont le résultat du manque d'observation des règles de base de sécurité ou des précautions. Un accident peut souvent être évité en identifiant une situation qui est potentiellement dangereuse. L'utilisation ou l'entretien inexact de ce produit peut être dangereux et causer des dommages ou une mort accidentelle. Le fabricant ne peut pas prévoir toutes les circonstances possibles qui peuvent représenter un risque potentiel. Les AVERTISSEMENTS dans ce manuel ne couvrent que les risques les plus fréquents. Si l'utilisateur utilise un mode opératoire, un organe ou une méthode de travail qui n'est pas spécifiquement recommandé par le fabricant, il doit s'assurer que le produit ne sera pas endommagé ou ne sera pas rendu peu sûr et qu'il n'y a aucun risque aux personnes ou à la propriété.

SÛRETÉ GÉNÉRALE DES AIMANTS

Les aimants dans l'opérateur que nous employons sommes extrêmement forts, et doivent être manipulés avec soin pour éviter le dommage corporel et le d'endommager les aimants. Les doigts et d'autres parties du corps peuvent obtenir sévèrement pincés entre l'attraction des deux aimants. Les champs magnétiques forts des aimants dans l'opérateur peuvent également endommager des supports magnétiques tels que les disquettes, les cartes de crédit, les cartes magnétiques d'identification, les enregistreurs à cassettes, les cassettes vidéo ou d'autres tels dispositifs. Ils peuvent également endommager des télévisions, des magnétoscopes, des moniteurs d'ordinateur et d'autres affichages de tube. Ne placez jamais l'opérateur près des appareils électroniques. Ne permettez jamais les aimants près d'une personne avec un stimulateur ou une aide médicale semblable. Les champs magnétiques forts des aimants dans l'opérateur peuvent affecter le fonctionnement de tels dispositifs. L'opérateur perdra ses propriétés magnétiques si de chauffage au-dessus de 175 °F (80 °C).

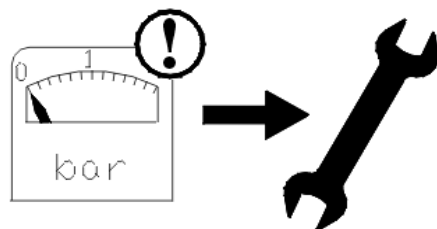
REEMPLACER LES COMPOSANTS UNIQUEMENT AVEC DES COMPOSANTS ORIGINAUX



1.1



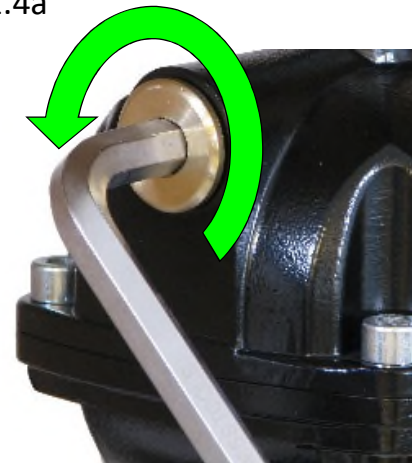
1.2



1.3



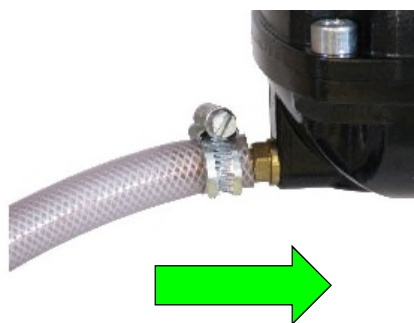
1.4a



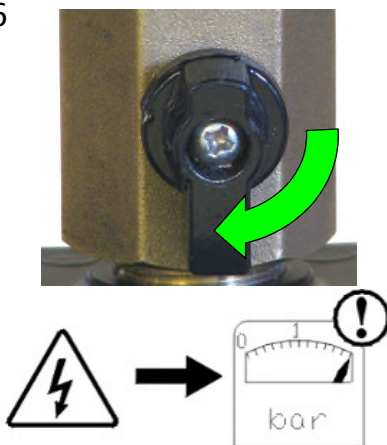
1.4b



1.5



1.6



1.7



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Avant d'installer ce produit, rassurez-vous qu'il soit conforme à votre demande et adapté pour votre application!

1.1 Déballiez et inspectez le produit visuellement pour détecter d'éventuels dommages liés aux transports survenus après départ de notre usine.

1.2 Dépressurisez le système avant que l'installation ou l'entretien soit effectué!

1.3 **Raccordement supérieur d'admission:** Localisez un point de vidange de condensat approprié sur votre système d'air comprimé et reliez votre purgeur comme illustré dans le cas d'un raccordement supérieur.

- L'utilisation d'un robinet d'arrêt est recommandée.

1.4a **Raccordement latéral d'admission:** Le raccordement latéral d'admission doit être employé dans le cas d'un tube d'alimentation condensat horizontal. Dévisser le bouchon à l'aide d'une clé Allen de 10mm.

1.4b **Raccordement latéral d'admission:** Une ligne d'égalisation doit être installée de l'admission supérieure à un point plus élevé dans le système. La ligne d'égalisation et le tube d'alimentation condensat devraient être à la même pression.

- L'utilisation d'un robinet d'arrêt est recommandée.

1.5 Reliez l'orifice de sortie à un séparateur d'huile/eau.

- Nous vous conseillons d'utiliser le connecteur de tuyau fourni avec votre purgeur.

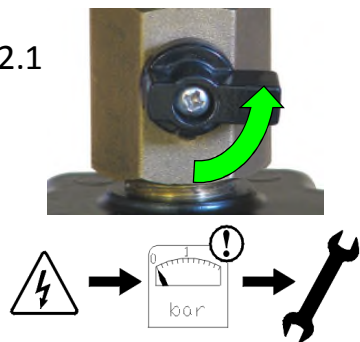
- S'il est nécessaire d'utiliser un connecteur de tuyau de remplacement, assurez-vous qu'il est du bon fil (1/8" BSP). Ne serez pas trop!

1.6 Ouvrez lentement le robinet pour restaurer la pression normale du système.

1.7 Votre purgeur est prêt pour l'utilisation!

*Note: Nous vous conseillons de vérifier le produit **au moins une fois par an** et à remplacer les pièces réparables quand nécessaire.*

2.1



2.2



2.3



2.4



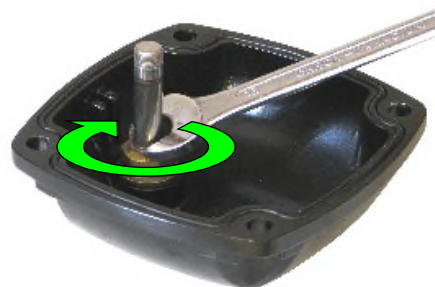
2.5



2.6



2.7



2.8



2.9



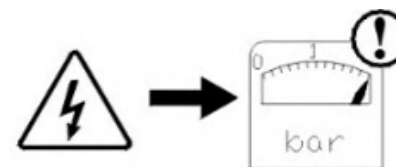
2.10



2.11

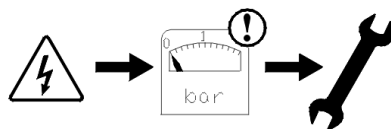


2.12



INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE

Ces instructions sont à utiliser pour nettoyer le purgeur. Si votre purgeur nécessite un entretien, par exemple pour le remplacement des composants usés, référez-vous à nos instructions d'entretien (fournies avec le kit de service).



Dépressurisez le système avant que l'installation ou l'entretien ne soient effectués!

2.1 Isolez le purgeur de l'alimentation condensat, dépressurisez le logement de purgeur et enlevez l'écouler le système d'air.

N'ESSAYEZ PAS D'ENLEVER LE PURGEUR DU SYSTÈME D'AIR TANDIS QUE SOUS PRESSION!

2.2 Ouvrez le logement par le dévissage 4 boulons utilisant une clef Allen de 6mm.

2.3 Dévissez l'écrou de vanne.

2.4 Retirez le flotteur de la vanne.

- Assurez-vous de ne pas endommager l'arbre de la vanne.

2.5 Dévissez la vanne sur le boîtier à l'aide d'une clé de 17mm.

2.6 Démontez la vanne utilisant une clé de 13mm et nettoyez toutes les pièces.

2.7 Rassemblez les pièces intérieures de vanne et placez le joint de la vanne sous la vanne et revissez la vanne au boîtier du purgeur (couple maximal 7Nm).

2.8 Remplacez le flotteur.

- Assurez-vous de ne pas endommager l'arbre de la vanne.

2.9 Remplacez l'écrou de vanne (couple maximal 0,5Nm).

2.10 Remplacez la partie supérieure de logement et revissez les 4 boulons utilisant une clef Allen de 6mm (couple

2.11 Remplacez le purgeur et rebranchez le tuyau de sortie.

2.12 Pressurisez le système lentement.

Votre purgeur est prêt pour l'utilisation!

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

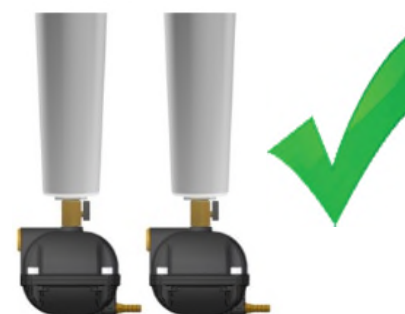
La capacité maximale du filtre	Illimité	
La capacité maximale de drainage	200 litres condensat par heure	<i>53 gallons condensat par heure</i>
Pression du réseau	0 – 16 bar	<i>0 – 230 psi</i>
Type de la vanne	2/2 piloté directement	
Etanchéité de la vanne	FPM	
Raccordement d'entrée	1/2" (BSP <i>ou</i> NPT)	
Raccordement de sortie	10,3 cm (haut) et 9 cm (latéral)	<i>4,1" (haut) et 3,5" (latéral)</i>
Altitude d'admission	1/8" BSP	
Température moyenne	1 – 50 °C	<i>34 – 122 °F</i>
Température environnement	1 – 50 °C	<i>34 – 122 °F</i>
Vanne nettoyable	Oui	
Matière du corps	Aluminium résistant à la corrosion	

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION SUPPLÉMENTAIRES

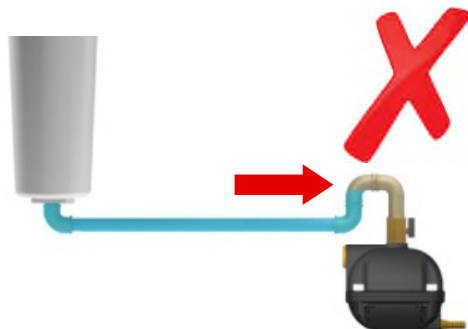
Chaque point de vidange du condensat devrait avoir son propre purgeur de condensat. Ne jamais utiliser un seul purgeur pour plusieurs points de vidange.



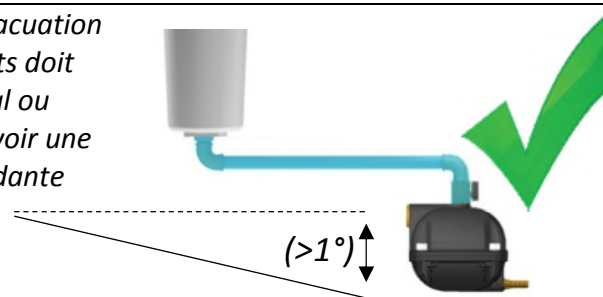
N'utilisez qu'un seul purgeur de condensat pour chaque point de vidange.



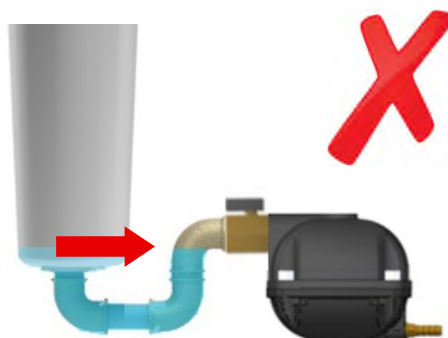
Eviter l'accumulation potentielle d'eau dans le tuyau d'évacuation des condensats lors de son installation, car cela pourrait provoquer un blocage de l'air.



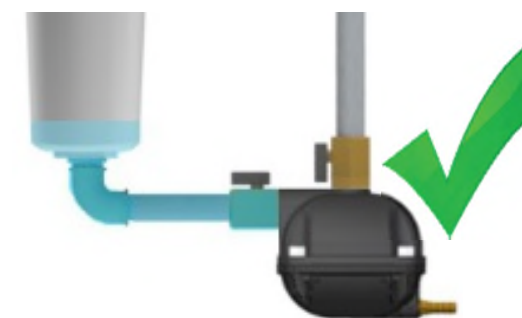
Le tuyau d'évacuation des condensats doit être horizontal ou idéalement avoir une pente descendante ($>1^\circ$).



Si la pente d'évacuation des condensats n'est pas suffisante, ou si n'importe quel problème de débit survient, alors une conduite d'équilibrage d'air doit être installée afin d'éviter la création d'une poche d'air.



Nous conseillons l'installation de matériels suivants: tuyau d'évacuation des condensats diamètre 1/2", coude à 90° G1/2" et une conduite d'équilibrage 1/2" afin d'éviter la création d'une poche d'air.



SEGURIDAD Y USO CORRECTO

Para asegurar el uso seguro y duradero de este producto, debe de cumplir estrictamente con las instrucciones que aquí se adjuntan. ¡El no cumplimiento con las instrucciones o el uso inapropiado del producto invalidará la garantía! El uso del mismo en condiciones que no se especifican en este manual o contrario a las instrucciones que se especifican está considerado como INCORRECTO. El fabricante no se hará cargo de ningún daño como resultado del uso incorrecto del producto.

SEGURIDAD Y ADVERTENCIAS ATENCIÓN

- Observar las normas de seguridad generalmente aceptadas y válidas cuando proyecte, instale y use este producto.
- Tome las medidas apropiadas para evitar un uso no intencionado del producto o daño en el mismo.
- No intente desmontar el producto o las líneas del sistema mientras estén bajo presión.
- Despresurizar siempre el sistema de aire comprimido antes de trabajar con el mismo.

Es importante que el personal use prácticas seguras de trabajo y que observe todas las regulaciones y requisitos legales para la seguridad cuando use este producto. Cuando se maneje, se opere o se lleve a cabo el mantenimiento de este producto, el personal debe emplear prácticas de ingeniería de seguridad y observar todos los requisitos locales y regulaciones de salud y seguridad. Los usuarios internacionales se referirán a las regulaciones que prevalezcan en el país de instalación. La mayoría de accidentes, que ocurren durante el uso y mantenimiento de la maquinaria, son el resultado de no observar las normas de seguridad básicas o las precauciones. Un accidente puede normalmente evitarse si se reconoce una situación que es potencialmente peligrosa. Un uso o mantenimiento impropio de este producto podría ser peligroso y resultar en un accidente que pudiera causar daños e incluso la muerte. El fabricante no puede prever todas y cada una de las circunstancias que puede representar un posible peligro. Las ADVERTENCIAS de este manual cubren los peligros potenciales más comunes y por lo tanto no todos están incluidos. Si el usuario emplea un procedimiento de uso, una parte del equipo o un método de trabajo que no está específicamente recomendado por el fabricante, tiene que asegurarse que el producto no se dañará o se volverá inseguro y que no hay ningún riesgo para las personas o las propiedades.

SEGURIDAD GENERAL DE LOS IMANES

Los imanes que utilizamos en el operador son muy fuerte y se debe tratar con atención para evitar heridas personal y daños a los imanes. Dedos y otros partes del cuerpo pueden apretar dentro ambos imanes. La fuerza magnética de los imanes en el operador pueden causar daño a medios magneticos como: Discos, tarjetas etc. y además los pueden causar daño a los televisions, videograbador, pantallas de los computadores y otros. Nunca ponga el operador cerca de las aplicaciones electronicas. Nunca permita imanes cerca de una persona con marcapasos o recursos medicos similares. Las fuerzas magneticas de los imanes en el operador puede afectar la operación de los aparatos. El operador va a perder las propiedades magneticas cuando se caliente más que 175 °F (80 °C).

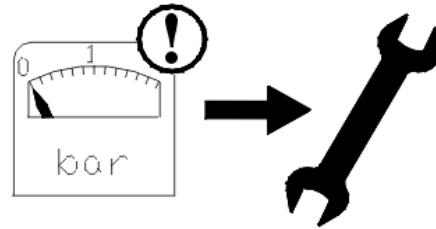
NUNCA CAMBIE COMPONENTES ORIGINALES CON ALTERNATIVAS



1.1



1.2



1.3



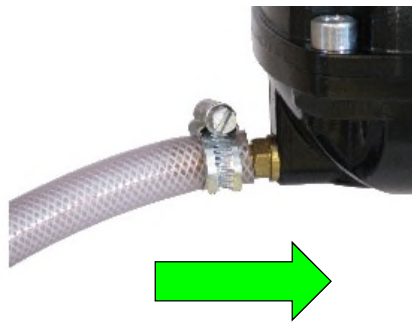
1.4a



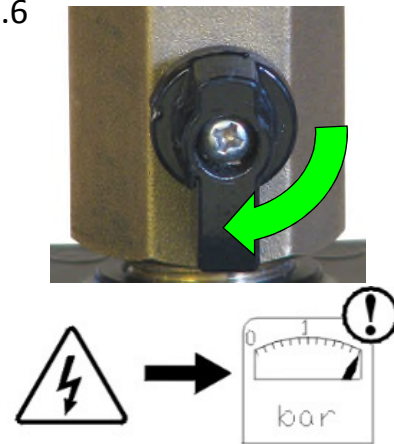
1.4b



1.5



1.6



1.7



INSTRUCCIONES DE LA INSTALACIÓN

¡Antes de instalar este producto, asegúrese de que cumple con lo que Vd. ha solicitado y que encaja con su aplicación!

1.1 Desembale la unidad y inspeccione visualmente si se produjo algún daño en el transporte posterior a la salida de nuestra fábrica.

1.2 ¡Despresurice el sistema antes de la instalación o de que se realice ningún mantenimiento!

1.3 **Conexión de entrada arriba:** Si elige para usar la entrada arriba por favor localice un sitio apropiado en la sala de los compresores y conecte su purgador como se ilustra.

- Se recomienda usar una válvula con grifo.

1.4a **Conexión de entrada lateral:** La conexión de entrada se debe usar en caso de tubería horizontal que llega desde el filtro. Use una llave 10mm para remover el tapón.

1.4b **Conexión de entrada lateral:** Una línea de igualación se debe instalar desde la conexión arriba a punto más arriba en el sistema de aire. La línea de igualación y la tubería por lo que el condensado entre el purgador deben ser a una presión igual.

- Se recomienda usar una válvula con grifo.

1.5 Conecte la salida a un separador agua/aceite.

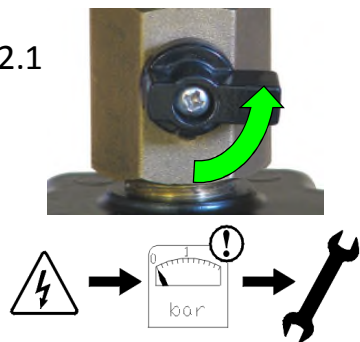
- Se recomienda usar la salida que se suministra junto con el purgador. Si será necesario usar otra salida, asegúrese que tenga la conexión correcta (1/8" BSP). No apriete en exceso.

1.6 Abra lento la válvula para restablecer la presión del sistema normal.

1.7 Su purgador está preparado para operar.

*Nota: Le recomendamos revisar este producto **al menos una vez al año** y reemplazar piezas reparables cuando sea necesario.*

2.1



2.2



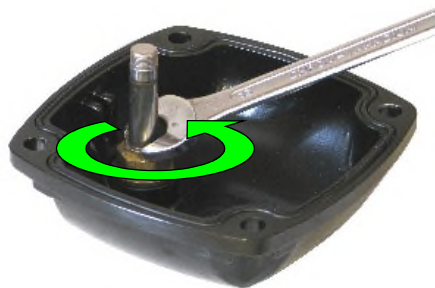
2.3



2.4



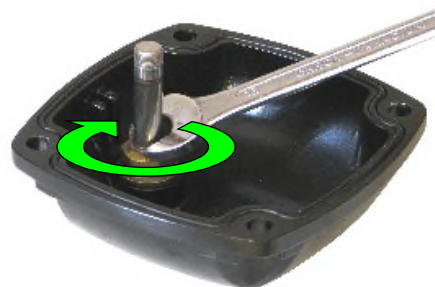
2.5



2.6



2.7



2.8



2.9



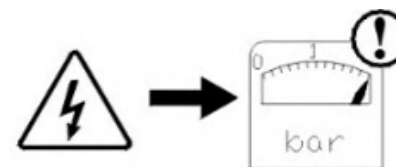
2.10



2.11

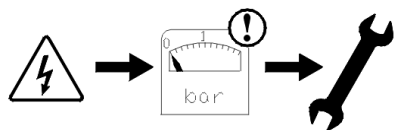


2.12



INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Estas instrucciones son para limpiar el purgador. Si su purgador requiere mantenimiento p.e. cambio de piezas de desgaste, por favor refiérase a las instrucciones de mantenimiento específico (suministrado con el kit de servicio).



*¡Despresurice el sistema antes de la instalación
o de que el mantenimiento se lleva a cabo!*

2.1 Aísle el purgador del resto de alimentación del condensado, asegúrese que no hay aire en la purga y remueve la purga del sistema.

¡NO TRATA PARA REMOVER EL MAGY DEL SISTEMA CUANDO HAYA PRESIÓN!

2.2 Abra el cuerpo por medio de destornillar los 4 tornillos con un 6mm llave y remueve el parte arriba del cuerpo.

2.3 Destornille la tuerca de la válvula.

2.4 Levante el operador del cuerpo de la válvula.

- *No dañar la válvula.*

2.5 Destornille la válvula del parte abajo del cuerpo con un 17mm llave.

2.6 Desmonte la válvula con un 13mm llave y limpie todos partes.

2.7 Reponga los partes interiores de la válvula y ponga la junta arriba de la válvula y tornillo la válvula en el cuerpo del purgador(Máx. torque 7Nm).

2.8 Reponga el operador.

- *No dañar la válvula.*

2.9 Reponga la tuerca de la válvula (Máx. torque 0.5Nm).

2.10 Reponga el parte arriba del cuerpo y reponga los 4 tornillos con un 6mm llave (Máx. torque 10Nm).

2.11 Reponga el purgador y reponga la tubería de la salida.

2.12 Devuelva la presión del sistema despacho.

¡Su purgador está preparado para operación!

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

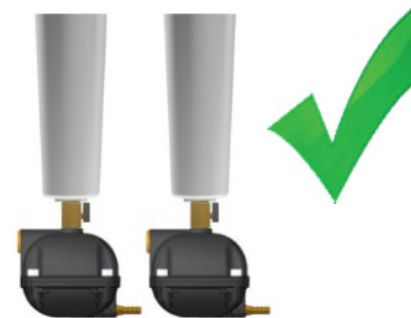
Capacidad máx. del filtro	Ilimitada	
Capacidad máx. de descarga	200 litros condensado por hora	<i>53 gallons condensado por hora</i>
Presión del sistema	0 – 16 bar	<i>0 – 230 psi</i>
Tipo de la válvula	2/2 vías, acción directa	
Sellos de la válvula	FPM	
Conexión de entrada	1/2" (BSP o NPT)	
Altura de la entrada	10,3 cm (al revés) y 9 cm (lado)	<i>4,1" (al revés) y 3,5" (lado)</i>
Conexión de la salida	1/8" BSP	
Temperatura del médium	1 – 50 °C	<i>34 – 122 °F</i>
Température del ambiente	1 – 50 °C	<i>34 – 122 °F</i>
Válvula de servicio	Sí	
Material del cuerpo	Corrosión resistente aluminio	

INSTRUCCIONES ADICIONÁL DE LA INSTALACIÓN

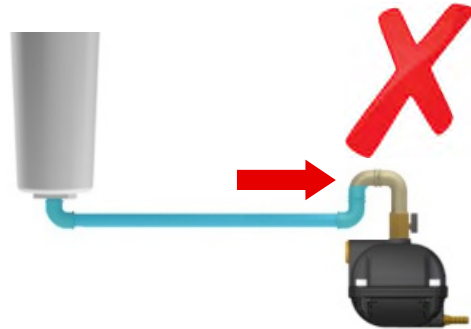
Cada punto para descargar condensado debería tener su propia purga. No use una purga para varios puntos de drenaje.



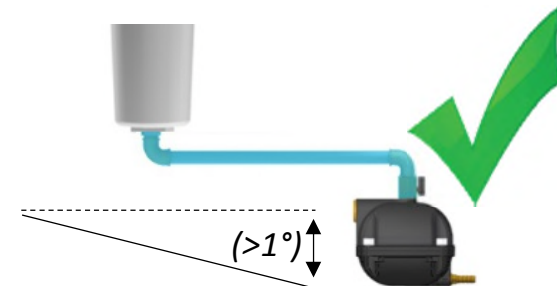
Use una purga para cada punto de drenaje.



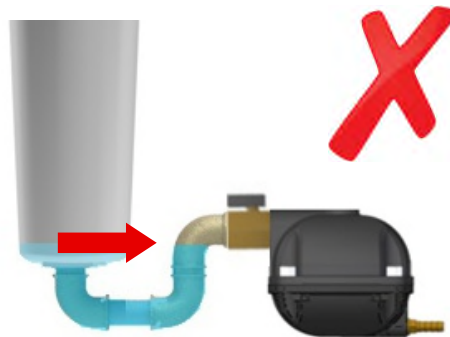
Evite bloques de agua durante la instalación de la tubería, eso crea un bloque de aire.



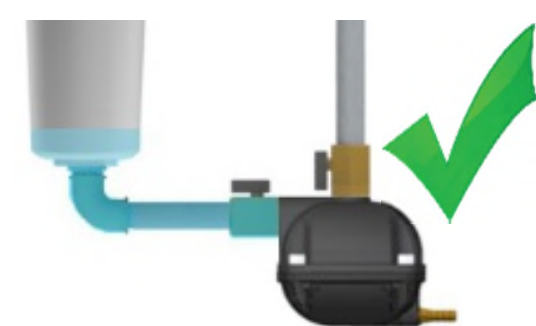
La ½" tubería se debe instalar horizontal o idealmente a un descenso ($>1^\circ$).



Si el descenso de la tubería no es suficiente, o si otros problemas del flujo ocurren, un línea de venteo se debe instalar para evitar un bloque de aire.



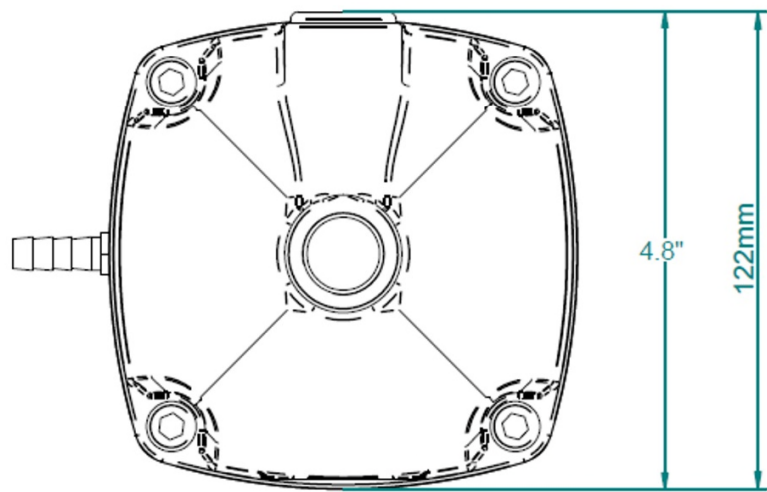
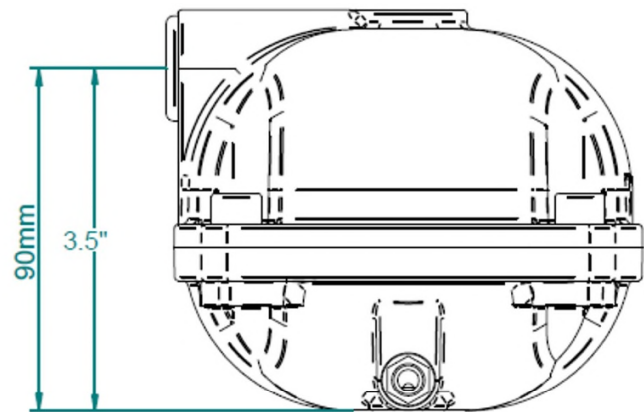
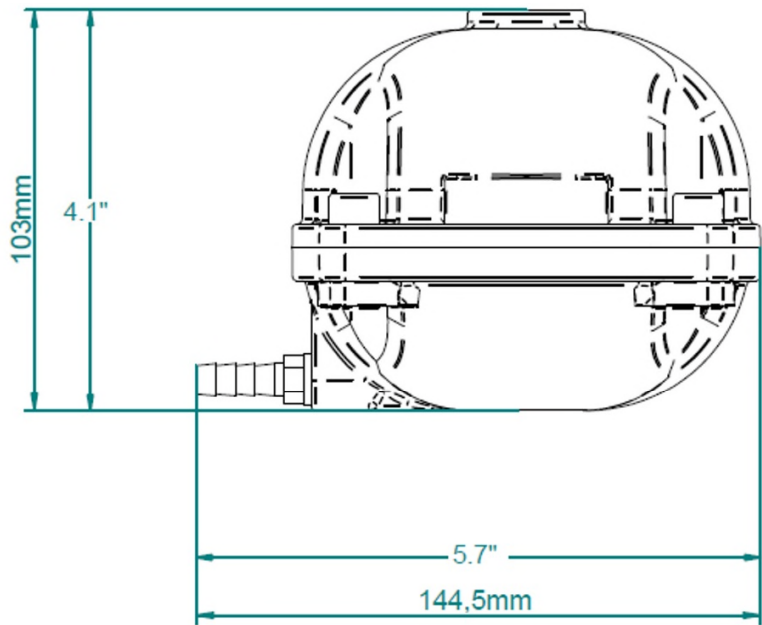
Recomendamos de aplicar un ½" diametro de la tubería, ½" recodos y un ½" línea de venteo para evitar un bloque de aire.



SERVICE CHART/ ENTRETIEN REGISTRE/ TABLA DE MANTENIMIENTO

<i>Date</i>	<i>Description</i>	<i>Name</i>

DIMENSIONS/ DIMENSIONS/ DIMENSIONES



Charlotte, North Carolina USA
Phone: +704 897 2182
Email: support@airandgassolutions.com

St. Catharines, Ontario, Canada
Phone: +905 684 6266
Email: canadasupport@airandgassolutions.com



©2025 Air and Gas Solutions LLC
Publication Ref: 1280 8055 75

www.tridentpneumatics.com